

Informace o způsobu užívání chirurgických nástrojů ASANUS

Než začnete nástroj používat, pozorně si přečtěte následující informace !

Nástroj byl vyroben pouze pro chirurgické potřeby humánní medicíny a nesmí být používán k žádným jiným účelům. Neodborné zacházení, péče či používání k jiným než stanoveným účelům může mít za následek předčasné opotřebení nástrojů. Nástroje jsou objednány dle přiložené specifikace, která je odsouhlasená a stvrzená podpisem.

POZOR: PŘEDANÝ NÁSTROJ NENÍ STERILNÍ!

Všechny nástroje musí být před použitím mechanicky očištěny a vysterilizovány!

Kontrola a ověření funkčnosti

Před použitím zkontrolujte, zda nástroj není poškozen, prasklý, ohnutý, a zda správně funguje. Všimněte si především ostří, hrotů, spojů, zajišťovacích uzávěrů, čepů a všech pohyblivých dílů. Rovněž zkontrolujte části podléhající opotřebení (např. silikonové hadice, nože apod.) Pokud byl nástroj při kontrole rozložen, složte jej, zkontrolujte jeho funkci a dotáhněte šrouby.

Čištění, péče a manipulace

Po použití nástroj okamžitě důkladně vyčistěte (mechanické očištění + dekontaminace). Pozornost věnujte především drážkám, uzávěrům, spojům a dalším obtížně přístupným místům. Po vyčištění nástroj nechte dostatečně vyschnout a ošetřete jej fyziologicky nezávadným olejem (OL 5000), který rovněž obdržíte u firmy ASANUS CZ. Důkladně promažte především ostří, spoje, uzávěry, západky a všechny pohyblivé části.

Jako sterilizační proces doporučujeme sterilizaci parou při 134°C.

Při zacházení s nástroji, při jejich přenášení, čištění, údržbě a skladování buďte pečliví a opatrní. Pozor dávejte především na mikronástroje, ostří, hroty a ostatní citlivá místa.

POZOR !!!

Nástroje s povrchovou úpravou TITANIT® nesmí brousit jiný než autorizovaný servis - pokud jsou nůžky s touto povrchovou úpravou neodborně zbrošeny, dochází k jejímu totálnímu zničení a tyto změny jsou nevratné!

Nástroje nejsou určeny pro kombinaci s ostatními zařízeními. Je třeba vzít v úvahu nebezpečí způsobená nepřímou kombinací (např. laser – oslnění).

Na opravu budou přijímány pouze vysterilizované nástroje společně s vyplněným servisním protokolem (obdržíte u firmy ASANUS CZ)

+ žádanka na servis z nemocnice.

Použití a přednosti chirurgických nástrojů ASANUS

1. Detailní kontrola

Firma ASANUS kontroluje u každého chirurgického nástroje detailně před předáním jeho funkci, kvalitu povrchové úpravy (velmi důležité proto, aby se zabránilo vzniku koroze), přesnost rozměrů, modelovou věrnost a jakost. Tím je umožněna neměnná kvalita nástrojů v nejvyšší kvalitě a neměnné modely nástrojů po celá léta na operačních sálech.

Tuto skutečnost zdůrazňujeme právě z toho důvodu, že takováto detailní kontrola a postup nebývá běžným standardem u výrobců a dodavatelů nástrojů (viz. namátková kontrola – např. ze 100 výrobků se namátkově zkontroluje 10 a další se už jednotlivě nekontrolují).

2. Kvalita materiálu

ASANUS nástroje jsou vyráběny pouze z německé oceli - **Germany Stainless**. Pouze nástroje označené Germany Stainless jsou skutečně vyrobeny v Německu a z německé oceli. POZOR! Made in Germany může být cokoliv!

Tato ocel je zpracována německými kovárny s dlouholetou kovářskou tradicí. Díky preciznosti kovářů a díky vlastnostem oceli speciálně určené pro chirurgické nástroje je garantována již při prvních krocích výroby nejvyšší jakost pro další zpracování vyráběného nástroje. Již při této fázi jsou nástroje kontrolovány (materiál, trhliny atd.) a tím se automaticky zabraňuje zjištění jemných trhlin, které mohou za určitých okolností vzniknout při kování a mohly by způsobit při dalším zpracování skryté vady materiálu. Toto zaručuje dlouhodobou nezávadnost, odolnost proti korozi a funkčnost nástrojů při jejich obrovském zatížení na operačních sálech a při sterilizačních procesech.

3. Kvalita povrchové úpravy

U ASANUS nástrojů je možné požadovat různé povrchové úpravy:

- **TITANIT®**
- leštění do vysokého lesku
- pískování (matování)
- keramická povrch. úprava

Nicméně v praxi je většina dodávek realizována v povrchové úpravě leštěním, přičemž ASANUS nástroje jsou leštěny ručně klasickým, lety ověřeným způsobem, pomocí leštících kotoučů. Tím je garantována extrémně vysoká odolnost proti vodě a jiným látkám. Mikropóry na povrchu jsou tak zcela uzavřeny. Nástroje jsou pak podstatně delší dobu v bezvadném stavu a jsou rezistentnější proti vzniku skvrn

z vody a dalším vnějším vlivům, zvláště při vysokém zatížení ve sterilizátorech a při použití na operačních sálech.

4. Test varem

Všechny ASANUS instrumenty jsou podrobeny tzv. testu varem. Tím se ještě znovu po zhotovení nástroje testuje odolnost proti korozi, aby byla stoprocentně zajištěna jejich nejvyšší kvalita před použitím na operačním sále.

5. Servis a pravidelná péče

Snažíme se o standardní a pravidelnou péči o kvalitu nástrojů. To znamená s kompetentními osobami probrat otázky týkající se nástrojů, které jsou rychle a optimálně zodpovězeny ihned na místě, a zajištění co nejrychlejší pomoci.

6. Záruka výměny

Při modelové neshodě je možné nástroj zdarma po dodávce vyměnit za odpovídající model. Pro dokumentaci se používá tiskopis „Vrácení dodaných nástrojů“ (obdržíte u firmy ASANUS CZ).

7. Prověření

ASANUS provádí před odesláním objednaných chirurgických nástrojů ještě jednou zdarma prověření, aby byla zajištěna 100% spolehlivost, že se opravdu dodají ty modely nástrojů, které si zákazník přeje. Jde v tuto chvíli u nástrojů o drobnosti, které jsou důležité pro dokonalost prováděné operace a práci operátora. Všechny detaily jsou ještě jednou konzultovány.

8. Všechny nástroje „z jedné ruky a jednoho domu“

ASANUS nabízí kompletně všechny nástroje v jedné vysoké kvalitě, v jedné linii. Tím je pro celé nástrojové síto jeden partner. Pak se nemohou přenášet problémy nástrojů z jedné firmy na druhé nástroje. Nevznikají žádné záměny mezi druhy nástrojů různých firem. Administrativa je jasně a jednoduše řízená. Nároky na reklamaci jsou jednoznačně a jasně definovány a vyřízeny. Toto vše přináší klid a jistotu v organizačním toku chirurgických nástrojů a v péči o ně.

9. Záruka na naše nástroje

ASANUS CZ nabízí záruku na nástroje 24 měsíců, 3 roky na Titanit a 10 let na použitý materiál při výrobě.

10. Zkušenosti s ASANUS nástroji

Dosavadní zkušenosti jsou vesměs velmi pozitivní. Dnes jsou již prokazatelné podstatné přednosti kvality oproti nástrojům dalších výrobců a dodavatelů.

Referenční listina :

- Zahraníčí:** klinika Salzburg, Rakousko
AKH Vídeň, Rakousko
Univerzitní nemocnice Innsbruck, Rakousko
Univerzitní nemocnice Linz, Rakousko
Univerzitní nemocnice Halle, Německo
Univerzitní klinika Helsinky, Finsko
Klinika Hegau Singen, Německo
Nemocnice v Höxteru, Německo
Nemocnice v Kolíně nad Rýnem, Německo
různé nemocnice v Berlíně, Německo
Univerzitní nemocnice Sao Paolo, Itálie
a další
- Česká republika:** FN Plzeň
FN Královské Vinohrady, Praha
IKEM Praha
Nemocnice na Homolce, Praha
Nemocnice v Českých Budějovicích
ART Sanatorium České Budějovice
VFN Praha-urologická klinika
VFN Praha- kardiologie
Rehabilitační centrum Malvazinky, Praha
Nemocnice Pelhřimov
ÚPMD Praha, Podolí
Nemocnice Příbram
Nemocnice Hořovice
Nemocnice Semily
FN Brno Bohunice
FN Brno Porodnice
FN U sv.Anny
Nem. Milosrdných bratří, Brno
Klinika plastické chirurgie Berkova ul., Brno
BN Zlín
Nemocnice Třinec Podlesí
Nemocnice Havířov
Klinika CLT Teplice
FN Hradec Králové- kardiologie
FN Olomouc
Privátní klinika RIVA
Bakešova chirurgická nem.
Nem. Prostějov
Nem. Šternberk
MěN Valašské Meziříčí

AREA MEDICA Valašské Meziříčí
IN Boskovice
Frýdek – Místek
FN Ostrava Poruba
ZN Ostrava – Jih s.r.o.
Moravské Medicentrum Ostrava
NsP Karviná Ráj
Nem. Jihlava
Nem. Rýmařov

a další

HLAVNÍ ZÁSADY PŘI PÉČI O CHIRURGICKÉ NÁSTROJE:

OBECNÉ ZÁSADY:

- nůžky s povrchovou úpravou **TITANIT®** se nesmí vlastnoručně brousit, resp. servis smí provádět pouze autorizovaný servis, tj. ASANUS CZ !!! Pokud by byly nůžky s touto povrchovou úpravou neodborně zbroušeny, dochází k jejímu totálnímu zničení a tyto změny jsou nevratné!
- obecně nástroje jsou vyrobeny z ANTIKOROZNÍ OCELI, ale i ta může zrezivět, pokud se poškrábe, nebo jinak poškodí povrchová úprava nástroje
- mikro nástroje mají spoustu zářezů a spojů, proto se špatně čistí – zaměřit se na tyto drobnosti
- před každou sterilizací by se měly všechny nástroje a jejich zámky olejovat (sterilizační olej OL 5000 od firmy ASANUS CZ) – nejlépe rozprostřít nástroje po setovacím stole a plošně postříkat
- velmi důležitá je spolupráce se servisními technikami výrobců myček a sterilizátorů (seřízení podle DIN norem)
- pravidelná kontrola úpravy vody (myčka, pára), stav složení vody
- nejlépe 1x za měsíc školit pracovníky centrálních sterilizací o péči o nástroje – neustále opakovat a připomínat péči – toto je nikdy nekončící proces vzdělávání
- **před první sterilizací nástroje mechanicky očistit**, (nástroje jsou zakonzervovány)

DEKONTAMINACE:

- nástroje v dekontaminačním kontejneru musí být uspořádané, ne poházené – dochází k poškozování povrchové úpravy a tím k bodové korozi – fixování hl. mikronástrojů
- nástroje musí být do desinfekčního roztoku zcela ponořené (pozor na dutiny)
- kloubové nástroje se nakládají otevřené (úhel 120°) aby roztok vnikl do všech částí
- pozor na desinfekční roztoky: hl. jód, který způsobuje nejvíce korozi (podávky), také chloridy (fyziologický roztok nebo vysoký obsah chloridů ve vodě) – v žádném případě neodkládat nástroje do fyziologického roztoku
- používat správnou dobu expozice a správnou koncentraci roztoku – opět dochází k nevratným změnám na nástrojích (bodová koroze), ta se poté přenáší parou na další nástroje

ČIŠTĚNÍ A MYTÍ:

- k čištění nástrojů používat textil neuvolňující vlákna, měkké plastové kartáčky (ne kovové!) nebo tlakové pistole. Zbytky nečistot neodstraňovat násilně, ale pomocí enzymatických prostředků rozpouštějících bílkoviny.
- v myčkách se používá "mléko" k čištění nástrojů – totálně vyčistí nástroj, ale nezakonzervuje jej – používat sterilizační olej při setování (ne silikonový olej – je organismem špatně odbouratelný)
- během 4-5 měsíců se tím vytvoří ochranná vrstva, která uzavře póry na nástroji a tím je menší riziko koroze. Nástroje mírně ztmavnou a budou se lesknout.
- při olejování nástrojů rozložit po usušení na stole a přestříkat olejem celé nástroje (nemusí se používat tolik oleje)

- při špatném mytí dochází k poškození nástrojů ze zbytků mycích a desinfekčních roztoků – konečné oplachy demi vodou
- nástroje se mnohem více tupí, pokud nejsou na síť pevně umístěné
- ultrazvukové čištění je možné použít na drobné a mikro nástroje

STERILIZACE:

- teplota sterilizace (121°, 134°) nemá vliv na poškození Germany Stainless nástrojů
- pro sterilizaci je důležitá hmotnost sít – max. 10 kg, mikrosíto max. 4-5 kg – vznik velkého množství kondenzátu, vlhkost v kont. a tím zvýšené riziko koroze nástrojů
- při sterilizaci svorek, jehelců apod. zapínat max. na první zámek (nebo otevřené), při vysokém pnutí materiálu může dojít k prasknutí nástroje už při 80°C
- jehelce sterilizujeme otevřené
- nesterilizovat staré rezavé nástroje spolu s novými a nepoškozenými – parou se rez přenesou na nové, zdravé nástroje a rez působí jako infekce
- prověření kvality páry před sterilizací (medicinální pára EN 285, odstavec 13.3.5, DIN 58946 T, odstavec 3.1.1.)